

審美修復をさらにレベルアップ。
 ビタVMシリーズ適用の
 ラミネートベニア用耐火模型材——ベニアベスト。



32 1 ラミネートベニア製作のための支台歯形成をベニアベストに置き換える。

1 オールセラミックスクラウンに合わせて同じ陶材でラミネートベニアを作製。

審美性&高物性をより幅広いケースに。
 フレキシブル膨張率のベニアベストが実現します。

「ベニアベスト」は、高い審美性と強度を実現したオールセラミックス修復材、ビタVMシリーズを手軽にラミネートベニアに応用いただくために開発した耐火模型材です。VM7やVM9 併用のケースから、新たに単独でラミネートベニア修復をしたいケースまでさまざまなシーンに適用し、口腔内のトータルエステティックをバックアップします。



ラミネートベニア焼成用耐火模型材

ジーシー ベニアベスト

VM7 & VM9 — それぞれのセラミックスCTE値(熱膨張係数)に対応させた2つのベニアベスト。



ラミネートベニア焼成用耐火模型材

ジーシー ベニアベスト

〈包装〉

ベニアベストアルミナ粉末 1 函=(アルミパック35g×30包) ¥7,500

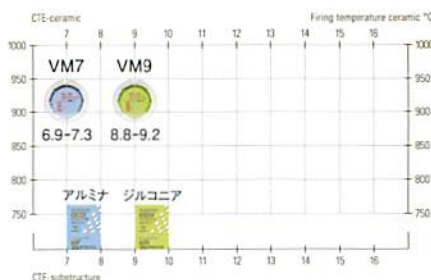
ベニアベストジルコニア粉末 1 函=(アルミパック35g×30包) ¥7,500

ベニアベスト液(共通) 1 本=250mL ¥2,300

一般医療機器 27B2X00008000050

陶材に応じて選択可能。

オールセラミックス用陶材「ビタ VM シリーズ」には、CTE 値(熱膨張係数)の異なる VM7、VM9 がありますが、ベニアベストはこれら陶材の熱膨張係数に合わせた模型材を個別に用意しました。



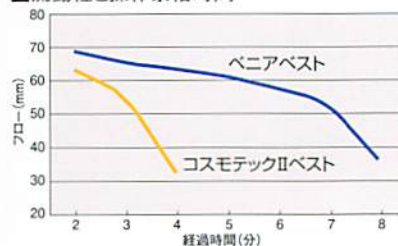
良好な流れで

シャープなマーヅンを再現。

練和泥の流れが良く、気泡の混入もほとんどありません。操作余裕時間も十分に設定されていますので、細部まで再現性にすぐれた模型が製作できます。



流動性と操作余裕時間

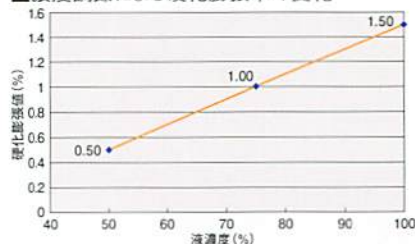


液の希釈で

希望の適合を獲得。

適合性の良いラミネートベニア製作には専用液を原液で使用。水で希釈するだけで膨張率を抑えることができますので、インレーなど内側性補綴にも使えます。

濃度調節による硬化膨張率の変化



ベニアベストの物理的性質(23°C)

	ベニアベストアルミナ	ベニアベストジルコニア
混液比(L/P)	0.22	0.22
硬化時間	13分	13分
ちよう度(mm)	65	65
硬化膨張率(%)	1.5	1.5
熱膨張係数(10 ⁻⁶ ×K ⁻¹)	7.6	9.6
圧縮強さ(MPa)	1050°C加熱後 40	40

高い強度と

掘り出しやすさを両立。

硬化後は高い強度を発現。マーヅン部等のデリケートな形状を損わずに作業でき、焼成後はサンドブラスターで容易に除去できます。



ラミネートベニアの接着には専用のレジンセメントを。

ラミネートベニアの接着用に開発された光重合型レジンセメント。1液性ボンディング材と1ペーストタイプのセメントからなるシンプルシステムです。

色調: 5色
包装: ベニアイントロキット 1 函 ¥37,000



審美修復用レジンセメント **リンクマスター**

ジーシー リンクマスター: 管理医療機器 219AFBZX00001000

ご使用に際しては、必ず製品添付の説明書をお読みください。

※色調は印刷の都合上、実際の色とは異なって見えることがあります。※製品の仕様・外観は、予告なく変更になる場合があります。※掲載の価格は、2008年2月現在のものです。※価格は希望医院・技工所価格です(価格には消費税は含まれておりません。)

発売元 **株式会社 ジーシー** / 製造販売元 **大成歯科工業株式会社**

東京都板橋区蓮沼町 76-1

大阪府交野市屋田北 4-38-7

DIC (デンタルインフォメーションセンター)

フリーダイヤル ☎0120-416480

受付時間9:00am~5:00pm (土曜日、日曜日、祭日を除く)

<http://www.gcdental.co.jp/>

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)283-1751 ●九州(092)441-1286