

Pro-Jet

プロ・ジェット
YA-100

義歯床用射出成型器 Resin-melt & Injector System YA-100

エア/窒素
加圧式

樹脂溶解炉を一体化したコンパクト設計で
初期コストを低減。 現在(2010年5月時点)流通しているあらゆる熱可塑性樹脂の充填が可能なマルチ性能<卓上タイプ>

■ 本体と一体式の溶解炉

(ヒーティングボックス)

レジン溶解後、直ぐ加圧填入可能!

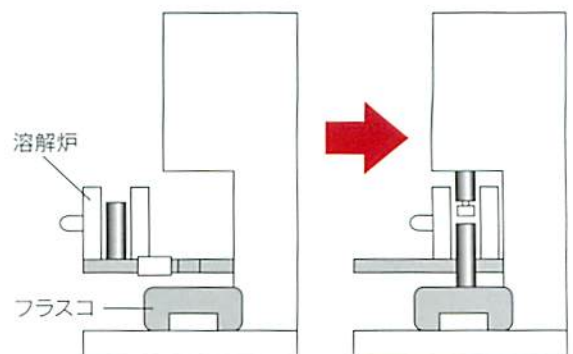


最大レジン溶解量が30g、室温から作業温度(約300℃)に約6分で到達

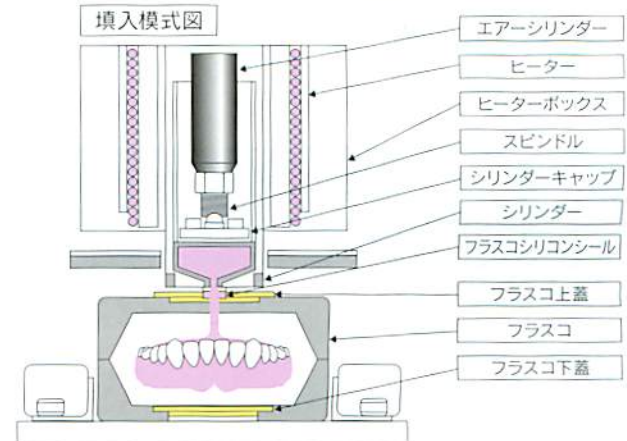
■ 本体側面図

・レジン溶解
・フラスコセット

・レジン填入



填入模式図



標準価格 **630,000円**

標準価格・外観は予告なく変更する場合がございます。

サイズ:W400×D210×H557mm 重量:40kg

プロ・ジェット 本体セット

品名 規格 単位

プロ・ジェット本体		1台
プロ・フラスコ		1個
プロ・シリンダー		1個
シリンダーキャップ (シリコンシール用)		1個
シリンダーキャップ (アルミチューブ用)		1個
シリンダーシリコン	100個	
フラスコシリコンシール	20個	
レジンブル	1個	
分離スパナ	1個	
アルミチューブ	20個	
プロ・スプレー300ml	1本	
1・4・ALL 25ml	1個	
エアホースφ8mm×2m	1本	
六角レンチ	1個	
タイマー	1個	

仕様

電圧	100V 50/60Hz
電熱ヒーター	320W
最高使用温度	400℃
常温から作業温度 (約300℃)までの到達時間	約6分
使用アルミチューブ	直径25.4mm
消費電力	約500W
使用圧力	5~10kg/cm ²
最大レジン溶解量	30g
最大ストローク	120mm

本体セットの他に、下記の周辺機器が必要になります。

乾燥機…樹脂の乾燥・フラスコの加熱に使用します。
※弊社では取り扱いをしております。各社より販売されている乾燥機をお買い求め下さい。
 圧力源…圧力源は2通りの方法があります。
 A 窒素ガスを使用する………①窒素ガスボンベ+②高圧ガス用レギュレーターが必要になります。
 B コンプレッサーを使用する………①コンプレッサー+②増圧器が必要になります。
※本成型器専用コンプレッサーを別途ご購入いただくことをお勧め致します。



プロ・ジェット 単品販売

品名	規格	単位	標準価格	備考
① プロ・フラスコ	1個		28,000円	一般医療機器 歯科用フラスコ
プロ・フラスコネジセット	4本		1,200円	医療機器届出番号 23B1X10001A69009
② プロ・シリンダー	1個		5,000円	
③ シリンダーキャップ(シリコンシール用)	1個		1,800円	アルミチューブを使用しない時に片側にシリコンをはめご使用下さい
④ シリンダーキャップ(アルミチューブ用)	1個		1,800円	
⑤ シリンダーシリコン	100個		3,800円	
⑥ フラスコシリコンシール	100個		3,300円	
⑦ レジンプル	1個		4,000円	硬化したレジンをシリンダーから除去する時にご使用下さい。
⑧ 分離スパナ	1個		1,200円	シリンダー先端に分離スパナをはめ、回転させることにより、容易にシリンダーとフラスコが分離出来ます。
⑨ プロ・スプレー 300ml	1本		2,000円	シリンダー内に塗布するとレジンの分離が容易になります。
⑩ アルミチューブ	100個		16,000円	
⑪ 1・4・ALL 光重合タイプ 25ml	1個		3,400円	埋没した石膏面に塗布することにより、歯面表面の滑沢性が得られます。

※標準価格・外観は予告なく変更する場合がございます。

一般医療機器 医療機器届出番号 23B1X10001A69012 歯科技工用成型器

プロ・ジェット用樹脂溶解器 メルト クイック

MeLt QuickK



蓋を閉めた状態

次回射出までの
時間を短縮し、
作業効率アップが可能!!

特徴

- 1 プロ・ジェット本体に搭載されているヒーターボックスのみでの使用時よりも、作業効率を向上させることができます。
メルトクイックへ、次に射出する樹脂を予めセットしておくことにより、次回射出までの時間が短縮できます。
- 2 2本別々で、温度設定ができるため樹脂の種類が違う場合でも使用できます。
また、蓋を閉めることにより一定温度を保つことができます。
- 3 室温から作業温度(約300℃)に約6分で到達します。

標準価格 **250,000円**

標準価格・外観は予告なく変更する場合がございます。

仕様

電源電圧	100V 50/60Hz	最高使用温度	350℃
消費電力	約500W	常温から300℃の到達時間	約6分
電熱ヒーター	240W×2	溶解槽	2個
溶解炉ボックス 寸法	W200×D290×H170(mm)		
溶解炉ボックス 重量	8.5kg		
コントロールボックス 寸法	W120×D155×H115(mm)		
コントロールボックス 重量	1.5kg		

※プロジェクト本体セットには、含まれておりません。オプション品としての販売になります。

山八歯材最新情報はホームページで... ~健康は歯から~
(お問い合わせ・ご質問等もお待ちしております)

www.yamahachi-dental.co.jp/

●ご用命は...



製造販売元

山八歯材工業株式会社

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1

TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764

Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>

E-mail box@yamahachi-dental.co.jp