

新発売

●ネオ スーパーキャスコム ●ネオ キャスコム

ヒータ加熱方式真空加圧鑄造機

Vacuum and Pressure Casting with Muffle Heatup

クリーン・簡単・確実鑄造の未来派、
さらにグレードアップ!!

Clean, Easy-to-use Unfailing Casting Machine
updated with newest Technology!!

Neo Super Cascom

新開発ヒータで寿命**3倍**以上（前機比）

Neo Cascom

KDF技術確信で**2年**保証



不安解消、ラボパフォーマンスをグレードアップ!!

Casting without unease(Carefree Casting), Higher Quality of Lab Performance!!

Neo Super Cascom Neo Cascom

ネオスーパーカスコムは溶融に、技工環境に優しく、オーバーヒートの無い、大幅に長寿命化を計った新開発のセラミックヒータ方式を採用。
最高溶融温度1500℃、最大溶融金属量150g（ネオカスコム：最高溶融温度1460℃、最大溶融金属量80g）のハイパワーを発揮。鑄造に、精度の高い全方向性加圧の吸引・加圧方式を採用した、新時代の高性能鑄造機です。銀合金からコバルト合金（ネオカスコム：ノンプレシャスメタルは除く）まで鑄造でき、インレー・クラウン・インプラント上部構造・金属床とあらゆる症例で鑄造性を発揮します。
永年の技術と先進テクノロジーにより、安全・クリーン・簡単・確実鑄造を実現しました。

Presenting KDF Neo Super Cascom!!

Years of researches and advanced technologies assure you to offer safe and easy-to-use casting practices as well as consistent quality in dental castings.

This creative new model features in ;

- 1) Drastically Long Life Ceramic Heater built-in
- 2) Provides you with environments gentle to dental workshops and technical practices without overheating in alloy melting.
- 3) Max.Melting Temperature and Max.Alloy Quantity:1500℃ and 150g
(The Neo Cascom : Max.1460℃ and 80g)
- 4) Capable of casting the wide ranges of alloys from silver alloys to Co-Cr alloys.
(The Neo Cascom : casting of non-precious alloys are exceptional)
- 5) Excellent castabilities in fabricating inlays, crowns, implant frame works and metal plates etc.



パーフェクト鑄造の追求!!

Perfect Casting!!

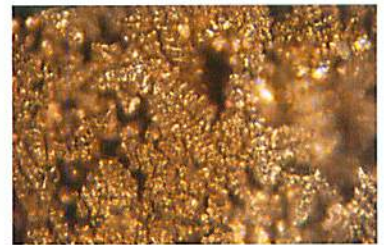
優れた鑄造性

Excellent Casting Results

ヒータ熱源方式は全くオーバーヒートしないので合金の組成を損ないません。又火炎を使用しないため鑄造金属がガスを吸収しないので鑄巣が無く、良好な表面性状の鑄造体が得られます。反転鑄造式ですので酸化膜を巻き込む恐れがありません。更に吸引・加圧方式による鑄込み圧力は、0.44MPa（遠心鑄造機0.10MPa）、しかも圧力は維持しますので引け巣も無く、どんな複雑かつ微細な形態でもパーフェクトな鑄造体が得られます。



■ネオスーパーカスコム、ネオカスコム使用での鑄造体表面性状
Metal surface cast by the Neo Super Cascom and Neo Cascom Unit.



■遠心鑄造機、高周波鑄造機使用でよく発生する鑄造体表面性状
Metal Surface frequently shown cast by centrifugal and induction casting unit.

幅広い金属、あらゆる症例の鑄造が可能

Castable Numerous Types of Alloys

銀合金、金合金、パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金（ネオカスコム：ノンプレシャスメタルは除く）に至るまで幅広い金属のインレー・クラウン・インプラント上部構造・金属床とあらゆる症例に適用できます。

症例

Examples of Metal Frames and Plates Cast



■インプラント上部構造
Implant framework



■ポーセレン 金属フレーム
Porcelain bonding metal frame



■コバルトクロム金属床
Cobalt chrome metal plates

大幅に延びた寿命と溶融効率の優れたセラミックヒータ

Ceramic Heater with Drastic Long Life and Excellent in Melting Efficiency

ネオスーパーカスコムに装備

新開発のセラミックヒータの高温域（1400℃以上）での寿命は、従来のセラミックヒータ（弊社製）の約3倍以上です。最大溶解量は8cm³（金合金150g、コバルトクロム45g）と溶融効率が大幅にアップし、一度に多くの症例の鑄造ができます。

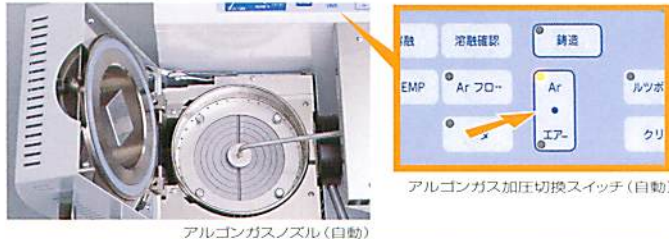
アルゴンガス雰囲気溶融・加圧システム

Alloy Melting and Pressure System in Argon Gas Atmosphere

ルツボ内にアルゴンガスを流し込んで溶融金属の酸化を防ぎます。鑄込み時の加圧はアルゴンガス又は圧縮空気が使え、切替はパネルのボタン操作で自動的に進行することができます。

(ネオカスコム：手動によるアルゴンノズル、アルゴンガス加圧) アルゴンガス加圧鑄造であれば、鑄造体の酸化が少なく研磨作業の軽減が計れます。

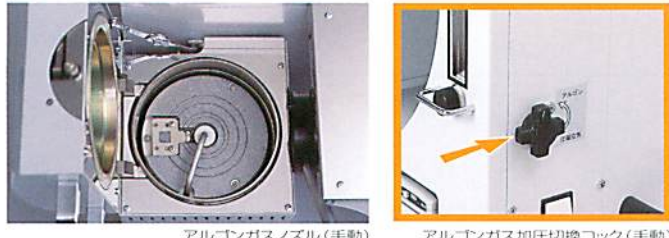
■ネオ スーパーカスコム Neo Super Cascom Unit



アルゴンガスノズル(自動)

アルゴンガス加圧切替スイッチ(自動)

■ネオ カスコム Neo Cascom Unit



アルゴンガスノズル(手動)

アルゴンガス加圧切替コック(手動)

溶融時間終了お知らせポケットブザー

An Alarm Bell unit to beep the end of melting time

鑄造機から離れた場所でも、溶融終了5分前から1分毎にブザーが知らせてくれますので他の技工作业等に集中できます。大きさはポケットサイズです。



セラミックルツボ使用回数カウンター ネオスーパーカスコムに装備

Ceramic Crucible Casting Counter Built-in on the Neo Super Cascom

セラミックルツボ破損に依る本体の故障を未然に防ぐ為、人為的に行っていた使用回数管理をルツボ毎に自動的に管理(最大32本)します。又、溶融温度に依る使用制限回数(10~20回)も管理しますので、ルツボのコストダウンに繋がります。



多機能を簡単にコントロール Neo cascomシリーズは操作が簡単になりました

The Neo Cascom series with Versatile Functions with Easy Control offer you more easier operation

- 100種類の鑄造スケジュールがプログラムできます。
- 金属に合った雰囲気溶融できます。(大気、アルゴン、還元雰囲気)
- **オートプログラム** 今まで複雑だった鑄造スケジュールのプログラムが、液相温度・溶融量・埋没材の種類・ルツボの種類4つの情報を入力するだけで、自動的に行います。
- **+TEMP** 設定した溶融温度で溶融状態が適正でない場合、任意温度分昇温が可能です。
- **溶融確認** ルツボが左右に振り、最適な溶融状態が確認できます。
- **フタ** カーボンルツボ使用時、溶融時間が短縮されます。又ルツボの寿命も延びます。(ネオスーパーカスコムに装備、ネオカスコムは手動)
- **ルツボ確認** セラミックルツボの使用回数が確認できます。(ネオスーパーカスコムに装備)

■ネオ スーパーカスコム操作部



Operation Panel : Neo Super Cascom

■ネオ カスコム操作部

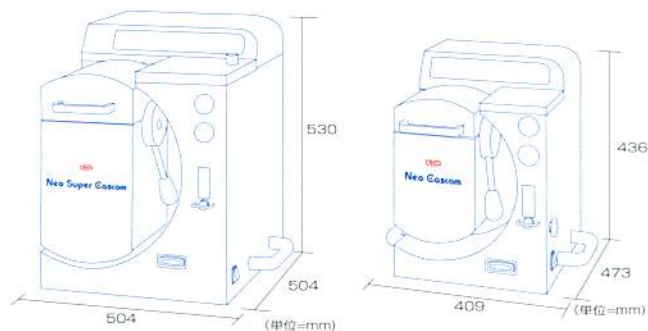


Operation Panel : Neo Cascom

これだけ充実した装備でありながらコンパクト。Neo Cascom シリーズは卓上サイズにこだわりました。

The Neo Cascom series, Compact in Design with enriched Functions, Stick to its being Table-Top Size

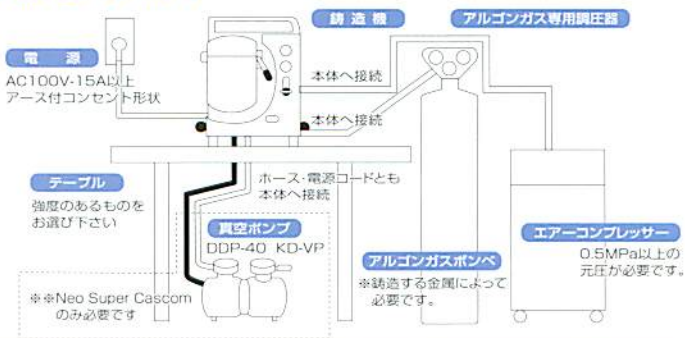
コンパクトな卓上型なので医院内の技工室でも簡単に設置できます。又、電源電圧、容量は単相100V 1.5kWと家庭用コンセントで使用できます。



■ネオ スーパーカスコム
Neo Super Cascom

■ネオ カスコム
Neo Cascom

【設置方法】



※注：アルゴンガスボンベの必要性は、鑄造される金属によって決まります。不明であればお問い合わせ下さい。
※※注：真空ポンプはNeo Super Cascomのみ必要です。Neo Cascomは必要ありません。

仕様

Specifications

付属品

Standard accessories

	Neo Super Cascom	Neo Cascom
電源電圧・周波数・容量	単相100V±10%・50/60Hz・最大1.5kVA	
真空ポンプ用出力	単相100V・0.3kVA	真空ポンプ内蔵
溶融方式	セラミックヒータ加熱方式	
製造方式	真空反転加圧方式	
加圧雰囲気	空気又はアルゴンガス(自動切替)	空気又はアルゴンガス(手動切替)
外部圧搾空気圧力	0.5MPa~1.0MPa	
アルゴンガス圧力	0.7MPa~0.8MPa	
最高溶融温度	1500℃	1460℃
最大溶融量	(例: 金合金 150g、Co-Cr 45g)	(例: 金合金 80g)
使用可能リング寸法	φ34~φ90 40~70(H)mm	φ34~φ90 40~50(H)mm
外形寸法・重量	504(W)×530(H)×504(D)mm 49kg	409(W)×436(H)×473(D)mm 42.5kg
Power requirement	Single phase 120~240V 50/60Hz Max. 1.5kVA	
Vac. pump output	Single phase 100V・0.3kVA	Vac.pump built-in
Melting	Heatup of ceramic heating element	
Casting	Chamber invertible, vacuum and Pressure	
Pressure	Air or Argon Gas(Auto shift)	Air or Argon Gas(Manual shift)
Pressurized air	0.5MPa~1.0MPa	
Argon Gas Pressure	0.7MPa~0.8MPa	
Max. temperature	1500℃	1460℃
Max. melting capacity	(Ex. gold alloy 150g、Co-Cr 45g)	(Ex. gold alloy 80g)
Available Casting rings	φ34~φ90 40~70(H)mm	φ34~φ90 40~50(H)mm
Overall dimension.W.T	504(W)×530(H)×504(D)mm 49kg	409(W)×436(H)×473(D)mm 42.5kg

	Neo Super Cascom	Neo Cascom
カーボンルツボ	1箱(10本入)	
セラミックルツボ	1箱(10本入)	
リング	R5(φ43×60Hmm)3個	R1(φ34×50Hmm)3個
	R6(φ60×65Hmm)2個	R2(φ43×50Hmm)3個
	R7(φ76×70Hmm)2個	R3(φ60×50Hmm)3個
	R8(φ90×70Hmm)1個	R4(φ76×50Hmm)2個
ルツボスタンド	1個	
ピンセット	1本	
遮光板	1個	
ダスタ(炉内ゴミ収集器)	1個	
アルゴンガス及び圧搾空気配管	10m(φ10×φ6.5)	
取扱説明書	1部	
鋳造マニュアル	1部	
Carbon Crucible	1 box (10 pcs/box)	
Ceramic Crucible	1 box (10 pcs/box)	
Casting Ring	R5(φ43×60Hmm) 3pcs	R1(φ34×50Hmm) 3pcs
	R6(φ60×65Hmm) 2pcs	R2(φ43×50Hmm) 3pcs
	R7(φ76×70Hmm) 2pcs	R3(φ60×50Hmm) 3pcs
	R8(φ90×70Hmm) 1pcs	R4(φ76×50Hmm) 2pcs
Crucible Stand	1 pc	
Tweezers	1 pair	
Shaded Glass	1 pc	
Dust-collector	1 pc	
Argon gas and pressured air hose	10m(φ10×φ6.5)	
Operation Manual	1 booklet	
Casting Manual	1 booklet	

オプション

Optionals

真空ポンプ

Vacuum Pump

アルゴンガス専用調圧器 Argon Gas Pressure Regulator

●ドライ式真空ポンプ (DDP-40)
Oilfree Vacuum Pump DDP-40
オイル交換等のメンテナンスは不要なので、常に高い性能を発揮します。排気速度は、このクラス最大の40ℓ/分です。



■仕様 電源電圧・容量: 単相100V±10% 50/60Hz 210W
外形寸法・重量: 150W×190H×250Dmm 8.5kg
到達圧力: 1.2kPa(9Torr)
排気速度: 40ℓ/分

●油回転式真空ポンプ (KD-VP)
Vacuum Pump with oil KD-VP
実績の高いオイル回転式の真空ポンプです。



■仕様 電源電圧・容量: 単相100V±10% 50/60Hz 100W
外形寸法・重量: 160W×260H×280Dmm 9kg
到達圧力: 0.14kPa(1Torr)
排気速度: 20ℓ/分

ネオ キャスコムシリーズは、アルゴンガス加圧による鋳造ができます。アルゴンガス加圧を行なう場合は、調圧器の流量は0.8MPaの時に30m³/h以上を必要とします。加圧不足による鋳造欠陥を防ぐためにアルゴンガス加圧専用調圧器をお薦めします。



*外観・仕様については予告なしに変更する場合があります。 *2年間保証:消耗品(ルツボ・リング・セラミックヒータ等)は除きます。ただしセラミックヒータについては、ヒータ保証規定に基づきます。

KDF鋳造システムは高品質化を約束します!!

楽楽鋳型抜き出し機 DE-1500シリーズ

らくらく Raku Raku Extruder 楽楽 エクストルーダ



■手動式 (DE-1500M) ■電動式 (DE-1500A)

手動式による鋳型抜き出し機

■仕様 (DE-1500M)
外形寸法・重量: 243(W)×489(H)×326(D)mm 34kg
対応リング: φ43 φ60 φ76 φ90
(φ34オプション)

自動鋳型抜き出し機

■仕様 (DE-1500A)
外形寸法・重量: 300(W)×489(H)×326(D)mm 34kg
電源電圧: AC100-120V±10% 50/60Hz
消費電力: 100VA Max
対応リング: φ43 φ60 φ76 φ90
(φ34オプション)

キャストロイ-C

CASTROLOY-C
鋳造床用コバルト・クロム・モリブデン合金
Co-Cr-Mo Casting Alloys for Denture Base
国際規格 (DIN・BSI・ADA・ISO) 適合商品

溶解温度は1460℃と低く、ヒータ加熱式鋳造機スーパーキャストコムに最適。



■仕様 樹包形態 1kg インゴット形態 円柱状6g片
◎輸入元/テックプライズ(株) 許可番号 098Y0008

フリー加熱式クリストバライト系埋没材

プロベスト

急速加熱、ノーマル加熱を問わないフリー加熱式!
圧縮強さを大幅にアップ!



●用途: インレー・クラウン・ブリッジ
●対象金属: 金合金・銀合金・パラジウム合金
●包装: 1.5kg シンプルバック×2

製造販売業許可番号 26B3X00010 製造業許可番号 26BZ000214

●代理店

●製造販売業 ●販売業

株式会社 **デンケン**

ISO 9001



denken CO.,LTD. 130 ISHIGOHRI-CHO OHYAKE YAMASHINA-KU KYOTO 607-8187 JAPAN
Phone: 075-571-1000 Fax: 075-572-9000

本社・営業部 / 〒607-8187 京都市山科区大宇石町1-30
TEL (075) 571-1000 FAX (075) 572-9000
関東営業所 / 〒362-0074 埼玉県上尾市春日1丁目30番
TEL (048) 776-7000 FAX (048) 776-7277
西関東出張所 / 〒228-0024 神奈川県座間市入谷5-1998-6-101
TEL FAX (046) 252-2244
仙台営業所 / 〒981-0965 宮城県仙台市青葉区荒巻神明町1-6 101A
TEL (022) 234-4090 FAX (022) 234-4094
福岡営業所 / 〒811-2201 福岡県糟屋郡志免町桜丘2丁目10番6号
TEL (092) 937-6907 FAX (092) 937-6212
東京ショールーム / 〒104-0032 東京都中央区八丁2丁目13 第3長崎ビル3F
TEL FAX (03) 3551-3344
ショールーム見学ご希望の方は、本社営業所へご連絡下さい。
http://www.kdf.co.jp/ e-mail:denken@kdf.co.jp