

ボンディング材に“接着新基準”

G-ボンド プラス 誕生!



MI フィリングシステム 第2弾!

ジーシー G-ボンド[®]プラス

光重合型1液性ボンディング材



MI フィリングシステムとは

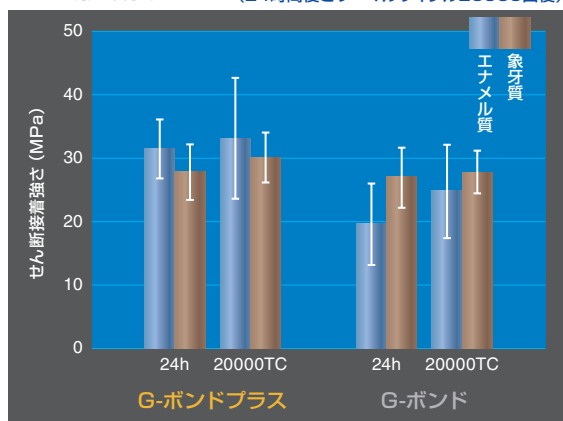
MI (Minimum Intervention) に基づく歯冠修復に対するジーシーの新しいシステム。できるだけ小さい形成、小さな修復、少ないステップ、そして確かな結果を求めるために充填材やボンディング材などの関連製品を統合した総称を「MIフィリングシステム」として進化させていく構想です。

ワン ボンディング材のジーシーから誕生した、1ステップ

エナメル質の接着力を強化 象牙質と共に高い接着強さ&耐久性を実現!

G-ボンドは、エナメル質・象牙質のそれぞれに効果的な2種類の接着性モノマー「リン酸エステルモノマー」と「4-MET」を配合。G-ボンドプラスでは、それらの配合バランスの最適化をはかり、さらにベースモノマーの見直しにより歯質浸透性を向上。G-ボンドの持つ象牙質のすぐれた接着強さを保ちながら、エナメル質の接着強さの向上を実現しました。また、5-55℃を2万回繰り返す過酷なサーマルサイクル試験でもエナメル質・象牙質共に高い接着強さを維持し、より長期的に良好な臨床経過が期待できます。

せん断接着強さ (24時間後とサーマルサイクル20000回後)



(320番の耐水ペーパーで仕上げた面によるせん断接着強さ)

エナメル質 接着強さを高めるエナメル質の脱灰力の向上

エナメル質の接着に効果のあるリン酸エステルモノマーの配合量を増すことにより、G-ボンドの酸性度を上げて (pH2.0→pH1.5) 脱灰力を向上。接着阻害因子であるスミア層を除去して歯質を脱灰します。さらにリン酸エステルモノマーとハイドロキシアパタイトが化学的に反応し、強固に接着します。

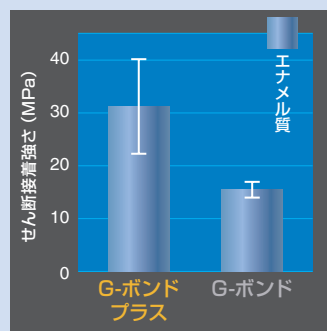
接着阻害因子となる厚いスミア層存在下での「脱灰力の比較SEM像」と「接着データ」



切削直後 (×2000)
切削時に生成される厚いスミア層に覆われている。

G-ボンド プラス (×2000)
脱灰によりスミア層が除去され、エナメル小柱が薄くうるこ状に観察できる。

G-ボンド (×2000)
スミア層が残存し、エナメル小柱が確認しにくい。



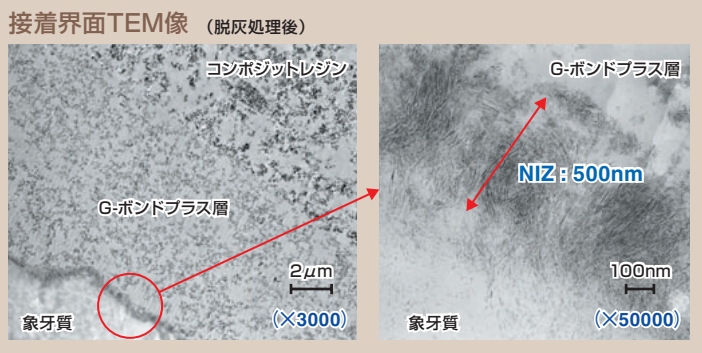
※いずれも厚いスミア層が生成されやすい粗い切削面 (180番耐水ペーパー) による脱灰力の比較と接着データ (24時間後)

象牙質

長期的な接着耐久性が期待できる “ナノインタラクションゾーン (NIZ)” を確認

ボンディング層の象牙質接着界面には、約500nmの“ナノインタラクションゾーン (NIZ)” が確認できます。これはリン酸エステルモノマーと化学的に反応し、結合したハイドロキシアパタイトの結晶が脱灰されずに残存したもので、これによりコラーゲン線維の露出を抑えます。さらにHEMAフリー*によって吸水しにくくなるため、長期的な接着耐久性が期待できます。

*HEMAフリー: 親水性のHEMAを配合しないことによって、エアブロー(乾燥)時に揮発性の高いアセトンとの相乗効果でボンディング層から水を効果的に排除することができます。さらに形成されたボンディング層は吸水しにくくなるため長期的耐久性が期待できるなどのメリットがあります。



ボンディング材「G-ボンド プラス」

G-BOND PLUS



シンプル&スピーディ! G-ボンドを継承した使いやすさ



塗布して10秒放置！ 操作時間はトータルわずか“25秒”！

1液を1回塗布して、10秒間放置する簡単操作。2液の混和や2度塗り、スクラビング操作などが不要なためテクニックエラーが起きにくく、「G-ボンド プラス」本来の物性を発揮させやすくなっています。

G-ボンド プラス	塗布 5秒	放置 10秒	エア ブロー 5秒	光照射 5秒*	計 25 秒
	塗布 5秒	放置 20秒	エア ブロー 5秒	塗布 5秒	光照射 5秒*

*G-ライト、
G-ライト プリマの場合



強圧エアブロー でシンプルに乾燥！

迷わず確実に行えるよう、エアブローはエアシリンジの「最大エア圧で5秒」というシンプル設計。溶媒には揮発性の高いアセトンを使用していますので、エアブローにより水と共に揮発します。



バキュームで吸引しながら強圧で5秒間エアブロー。



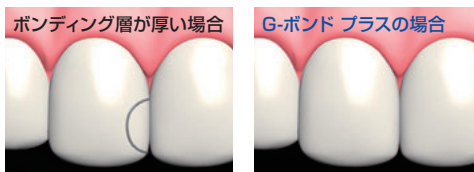
CRの“ノリが良い” 快適な充填操作

「G-ボンド プラス」はボンディング材の表面硬化性が優れており、またナノフィラーがボンディング材表層に存在するため、コンポジットレジンがボンディング材の上で滑りにくく、効率の良い充填操作が行えます。



わずか10ミクロン以下のボンディング層

薄いボンディング層と「G-ボンド プラス」の持つ強固なエナメル質への接着によって、長期的にも褐線の出にくい審美修復が期待できます。また、充填部位から隣接面などにボンディング材がはみ出た場合でも、研磨ストリップスの挿入がスムーズで余剰部の除去が容易です。



境界がわかる

境界が目立たない

G-ボンド プラスならではのシンプルなお操作ステップ！

高洞形成後

1 塗布/放置10秒

2 乾燥 強圧エア-5秒

3 光照射 5秒*

CR充填・光照射

形態修正

研磨

修復後

*G-ライト、
G-ライト プリマの場合

ジーシー G-ボンド プラス

光重合型1液性ボンディング材

G-ボンド プラスは常温保存できます



セット

包装●セット1函：G-ボンド プラス(5mL)1本、ディスポーザブルアブリケーター(ファイン)50本、ディスポディッシュ 20枚

ディスポディッシュ

包装●1函：50枚

ディスポーザブルアブリケーター〈ファイン〉

包装●1函：50個



単品包装

包装●1函：G-ボンド プラス(5mL)1本



リファールパック

包装●1函：G-ボンド プラス(5mL)2本

近日発売

使い切りのユニドースタイプもご用意!

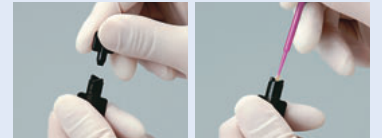


ユニドース

包装●1函：G-ボンド プラスユニドース(0.1mL)50個、ディスポーザブルアブリケーター50本

ユニドースは1つずつアルミパックに封入されており、処置毎に包装を開封するため、患者さんひとり、1回の処置毎に使いきりで、常に新鮮な状態でお使いいただけます。また、衛生的で、院内感染のリスクを低減します。

ユニドース包装により、開封後のアセトンの揮発が遅延されるため、操作余裕時間も3分と余裕を持って作業が行えます。



関連製品



ジーシー MIフロ

ナノハイブリッドフロアブルコンポジットレジン

色調●9色=A1、A2、A3、A3.5、A4、A5、U(ユニバーサル)、A02、A03
包装●1包：3.8g(2mL)入シリンジ1本、フィリングチップⅡ 3個、フィリングチップ用キャップ1個

管理医療機器 220AABZX00110000



ソラーレ

光重合型コンポジットレジン

包装●1函：シリンジ 4g(2.7mL)1本

※X線造影性はありません。

ソラーレシェードガイド●

(A2、A3、A3.5、CV、BW)1個

管理医療機器 21600BZZ00375000

色調●13色=A1、A2、A3、A3.5、A4、B2、B3、C3、A02(オパーク)、A03(オパーク)、CV(サービカル)、CVD(サービカルダーク)、BW(ブリーチングホホワイト)



G-ライト プリマ

LED可視光線照射器

包装●G-ライト プリマ一式

一般医療機器 特定保守管理医療機器
13B1X00155000191



ソラーレP

光重合型コンポジットレジン〈臼歯用〉

包装●1函：シリンジ4.7g(2.7mL)1本

※X線造影性があります。

管理医療機器 23BZ0035

色調●4色=A1、A2、A3、A3.5

管理医療機器 220AKBZX00136000

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。
※掲載のジーシー研究所測定の実験データは、2009年1月現在のものです。

ご使用に際しては、必ず製品の添付文書をお読みください。

株式会社 ジーシー

東京都板橋区蓮沼町76-1

DIC(デンタルインフォメーションセンター)フリーダイヤル ☎0120-416480

受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祭日を除く)

<http://www.gcdental.co.jp/>

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)283-1751 ●九州(092)441-1286